



**制壳系统**可依个人需求而设计。无论手动还是全自动生产，均可表现出经验丰富的制壳过程和产能。完整的制壳系统结合了以下元素，从而达到最佳效率：

**装载卸载站：**蜡的输入和输出处理。

**浆料桶：**灵活的尺寸，从小尺寸，手动，到大尺寸，自动。

**雨淋砂机：**手动或自动的，可被设计为适合各种特殊规格的壳模的生产。

**制壳机器人手：**全电动，可被设计为适合各种的应用操作。

**干燥系统：**干燥机或传送带可根据空间设计，以便合理利用空间。

**环境控制系统：**综合的控制温度和相对湿度。

**矢量气流：**干燥气流走向和流量可被控制。

**预备浆料：**各种型号的浆料混合机和浆料传输系统。

**制壳管理系统：**IC-QL 制壳管理系统可实现从蜡的输入到壳模的产生全过程的控制。

为确保项目顺利完成，在发货到客户端前，该系统将在 VA Technology Ltd. 完成组装和测试验收。在就职前提供培训。完整的系统将在客户端完成交接和装配，并在最短时间内投入使用。

**选项：**

- 浆料填充系统
- 挂砂填充系统
- 除尘设备
- 计算机联网系统

- 手动或全自动
- 可设计至合适尺寸
- 上蜡和脱蜡
- 高生产量

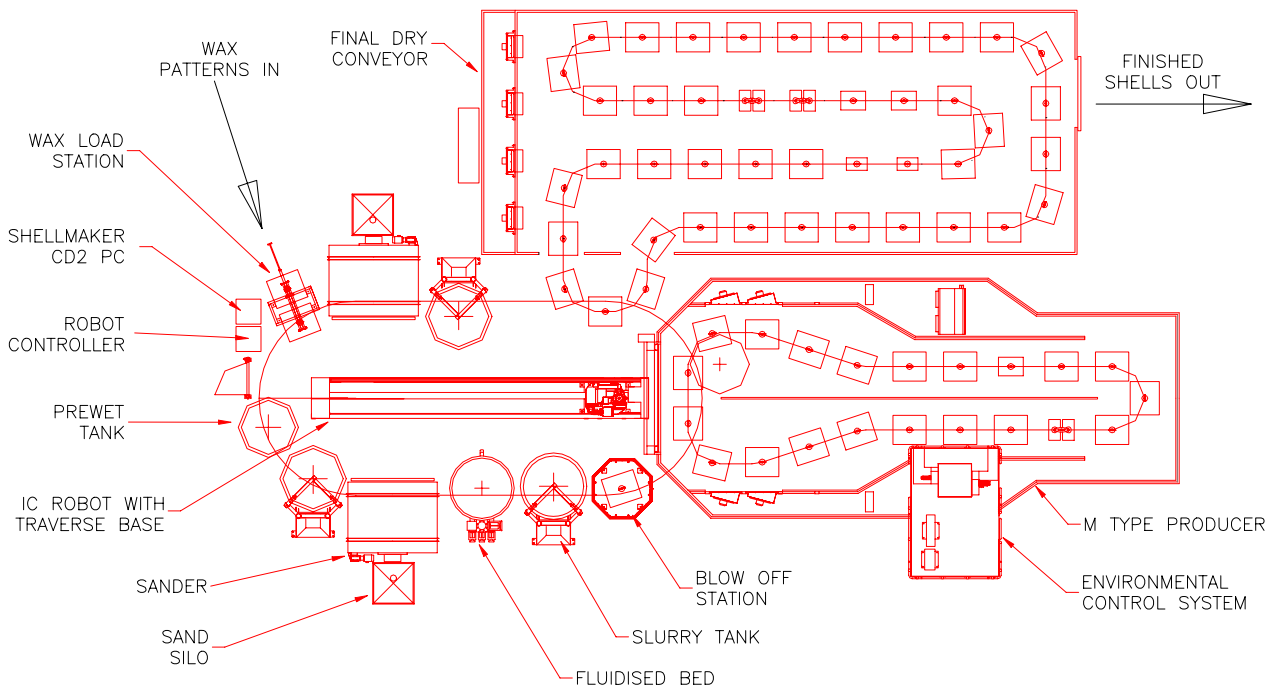
## VA Technology Ltd.

Halesfield 9  
Telford, TF7 4QW  
United Kingdom  
Tel: (44) 01952 585252  
Fax: (44) 01952 585288

Max-Planck-Str. 6  
D-63128 Dietzenbach  
Germany  
Tel: (49) 6074 485831  
Fax: (49) 6074 485836

2950 / 109 Westway Drive,  
Brunswick,  
Ohio 44212  
USA  
Tel: (1) 330 220 2600  
Fax: (1) 330 220 6800

Web-site: [www.vatech.co.uk](http://www.vatech.co.uk)  
E-mail: [sales@vatech.co.uk](mailto:sales@vatech.co.uk)



制壳系统说明	
目录	系统
CD2 或 IC-QL控制系统	○
干燥线系统	○
传输带系统	○
IC制壳机器手	○
机器手基座	○
HD 系列浆料桶	○
DD 系列浆料桶	○
HD 系列雨淋砂机	○
流化床	○
预湿桶	○
装载卸载站	○
除湿系统	○
除尘系统	○
浆料桶填充	○
雨淋砂/流化床填充	○
矢量气流塔单元	○

以上说明允许被自动更新，其它尺寸可按要求而定。