



料浆罐自动填充设备用来维持浆料液面的高度，以保证部件在浸蘸过程中的质量。此系统包括三个元素：**浆料泵装置**，**传输系统**，和**自动控制装置**。

料浆泵包括一个双膜片装置和一个过滤调节器，利用气动原理运作。该装置被固定在一个可装卸的支架上。

传输系统利用塑料软管进行运输工作，规格和装配依客户要求和浆料桶的容量阀单元而定。

自动控制组合件装置（ACA）是为控制浆料容量而设计的。其电路板被密封安装在远离浆料桶的位置。水平面传感器和安全阀被安装在浆料桶的顶端边缘。每隔 10 秒，浆料液面被检查一次（间隔时间可调节）。如果水平面过高，安全阀会闭合，反之则被打开，即浆料流入罐中。同时，填充计时器被激活，在提前设好的时间内，如果检测到较高液面，安全阀会闭合，浆料停止输出；一个安全系统将被连接上。此系统可帮助避免以下情况：

- 缺少空气以至浆料不能被抽出
- 停电
- 无预备浆料
- 传输管堵塞
- 抽浆料的泵出现故障

选项：

- 自动拨号器
- VA 延长保质期计划

- 自动化填充
- 改良浆料稳定性
- 改良制壳质量
- 改良生产间的清洁
- 改良工作环境
- 3 年质保

VA Technology Ltd.

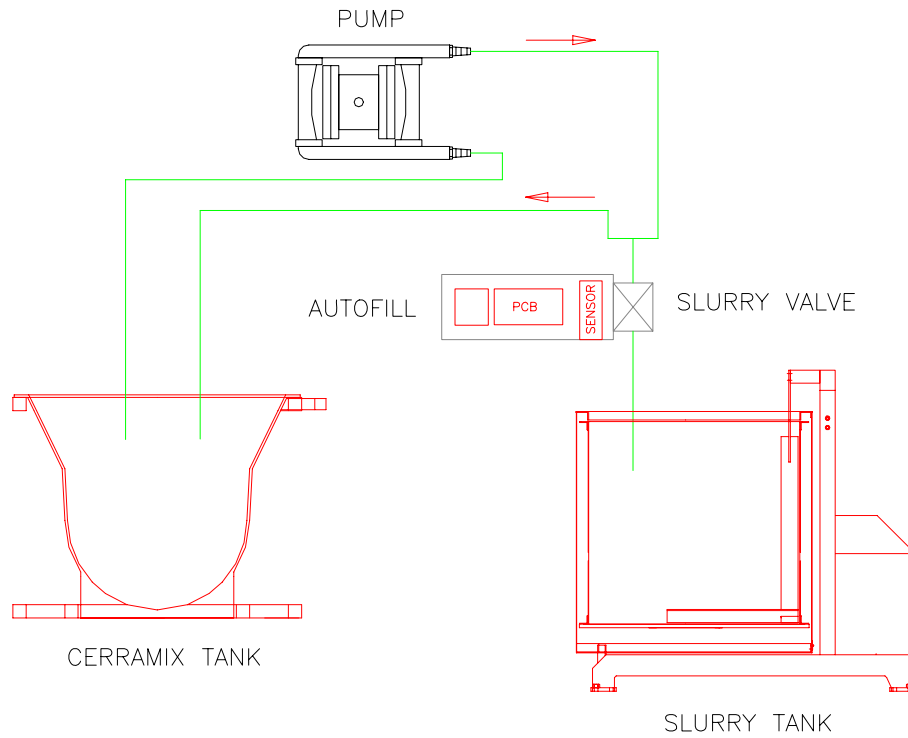
Halesfield 9
Telford, TF7 4QW
United Kingdom
Tel: (44) 01952 585252
Fax: (44) 01952 585288

Max-Planck-Str. 6
D-63128 Dietzenbach
Germany
Tel: (49) 6074 485831
Fax: (49) 6074 485836

2950 / 109 Westway Drive,
Brunswick,
Ohio 44212
USA
Tel: (1) 330 220 2600
Fax: (1) 330 220 6800

Web-site: www.vatech.co.uk
E-mail: sales@vatech.co.uk

自动填充系统数据表



| 自动填充系统说明 | | |
|---------------------|-------|----------------|
| 目录: | | 自动填充 |
| 浆料液面精度范围 | | +/- 2mm (见备注) |
| 系统监督程序 警报 I/O 输出 | 无气源 | ✓ |
| | 无电源 | ✓ |
| | 输送管堵塞 | ✓ |
| | 泵出现故障 | ✓ |
| | 无预备浆料 | ✓ |
| 传感器 | | 超声波 |
| 扫描时间 | | 0 - 10 秒 可提前设置 |
| 监控时间 | | 可提前设置 |
| 电源 | | 110 / 240 伏特 |
| 气源 | | 8 bar |
| 自动-拨号器 / 遥控 | | 可选 |

以上说明允许被自动更新。

