



控制系统 CD2: CD2 是以电脑为基础的系统，专为监督自动浸沾室而设计。CD2 与机器人，传输系统，制壳干燥系统，和外围设备相连。可提供每日全程的监控。

该系统可运行于一个或多个传输系统，并可同时监管几个浸沾机器人。从蜡模安置在传输带到制壳的完成，CD2 可监控整个过程，并自动记录每个壳模的数据以**保证质量**（QA）。数据可以通过标准 Spread Sheet 软件来分析。

从最简单的自动化单元，到多元化的网络工作系统，从大量商务零件到少量航空零件的生产，CD2 提供每天 24 小时可靠，专业的监控。

选项:

- 多单元房
- 网络的使用
- WinView 远程查看器
- 多站网
- 多机器人手监控
- 远程连接

- 系统状态报告
- 干燥过程控制
- 现场2000个零件的监控
- 相对湿度监控
- 温度监控
- 设备联机
- 每个壳模的历史记录

VA Technology Ltd.

Halesfield 9
Telford, TF7 4QW
United Kingdom
Tel: (44) 01952 585252
Fax: (44) 01952 585288

Max-Planck-Str. 6
D-63128 Dietzenbach
Germany
Tel: (49) 6074 485831
Fax: (49) 6074 485836

2950 / 109 Westway Drive,
Brunswick,
Ohio 44212
USA
Tel: (1) 513 874 5960
Fax: (1) 513 874 5961

Web-site: www.vatech.co.uk
E-mail: sales@vatech.co.uk

CD-2 系统说明			
目录		普通型	网络型
机器人计划	联网		✓
			✓
打印选择	进度表		✓
	报告索引		✓
	标准软件的数字查询		✓
	制造商相关查询		✓
	部件号码查询		✓
	预测查询		✓
	系统状况报告 :时间日期显示		✓
运行状态	每个挂架的进展		✓
	批量处理进程		✓
	手动计划选择		✓
输入	1 初始机器人循环		✓
	1 信号通知工作完成		✓
	1 自动运行 / 暂停		✓
	1 挂架清除		✓
	1 可负重		✓
	1 温度 (analog)		✓
	1 湿度 (analog)		✓
	指定的标签		✓
硬件联接	条形码阅读器	RS232 序列	✓
	激光扫描仪		✓
	RPS	输入/输出 继电器系统	✓
	机器人电子信号		✓
	机器人串联序列	RS232	✓
传送带	数量	1 可选择的	✓
	挂架数	120 每个传送带	✓
机器人	类型	RPS 或 Serial	✓
	数量	1 可选择的	✓
零件号码	长度	10	✓
	数量	2000	✓
运行库	浸沾顺序	20 最大	✓
	每次浇蘸量	20 最大	✓
附加	调制解调器的连接		可选
	零件号码的条形码输入		✓
	悬挂支架号码的条形码扫描		✓
	每个挂架的使用时间的差异		✓
	运行库为2000个零件设计		✓
	数据记录: SQL		✓
电脑	处理器	奔腾处理器	✓
	硬盘	20 Gb	✓
	软盘驱动器		✓
	键盘		✓
	14英寸显示屏		✓
	柜子	600x1600x620	✓
网络	以太网		无
	NE2000 可兼容的		无
	双绞线 RJ45		无
	BNC - 全双工		无

其它尺寸可依要求而定；以上说明允许被自动更新。